

ZASADY TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA BLACH PRODUKCJI STAHLBERG

STAHLBERG nie ponosi odpowiedzialności za występowanie defektów jakościowych na blachach przechowywanych i transportowanych niezgodnie z poniższymi zasadami.

1. Przed odbiorem towaru należy zawsze sprawdzić zgodność towaru z dołączoną specyfikacją. Produkt należy dokładnie obejrzeć, w przypadku zauważenia braków bądź widocznych uszkodzeń należy je spisać w protokole potwierdzonym przez przewoźnika i odesłać do producenta.
2. W sytuacji odbioru samochodowego przewoźnik winien zabezpieczyć towar przed zamknięciem i uszkodzeniem.
3. Transport wyrobów powinien odbywać się na samochodach z zabudową dostosowaną do długości arkuszy tak, aby blachy nie wystawały poza burty auta. Skrzynia załadunkowa auta transportowego musi ponad to zapewniać swobody załadunek i rozładunek.
4. Paczki należy przymocować pasami na samochodzie tak, aby uniemożliwić przesuwanie się arkuszy blach i palet.
5. Szczególną ostrożność należy zachować przy rozładunku blach: do rozładunku zaleca się stosowanie zawiesi pasowych lub wózka widłowego o odpowiednim rozstawie wideł, celem uniknięcia uszkodzenia powierzchni blach oraz opakowania, należy unikać przesuwania arkuszy, aby nie zarysować powierzchni powłoki.
6. W przypadku rozładunku ręcznego należy zachować szczególną ostrożność, aby nie przesuwać arkuszy blach po sobie oraz podłożu. Rozładunek powinien być przeprowadzony przez odpowiednią ilość osób podtrzymujących arkusz w dole modułu na przetłoczeniach tak, aby nie odgiąć bocznych krawędzi oraz nie doprowadzić do rozciągnięcia arkusza. Długie arkusze powinno przenosić się w orientacji pionowej.
7. Wyroby z blach ocynkowanych, alucynkowych i powlekanych powinny być przechowywane w warunkach zapewniających ochronę przed wpływem czynników atmosferycznych i środowiskowych, najlepiej w zamkniętych, zadaszonych, suchych i przewietrzanych pomieszczeniach, z dala od mokrych przedmiotów, mokrego lub impregnowanego drewna, mokrego betonu, substancji żrących, chemikaliów, produktów zawierających miedź i ołów, pyłów, popiołów, źródeł wysokiej temperatury.
9. Wyroby z blach przeznaczone do dłuższego magazynowania nie powinny być składowane na zewnątrz. Wyroby ocynkowane i alucynkowe należy rozpakować i pokryć warstwą oleju konserwacyjnego oraz zastosować przekładki uniemożliwiające wzajemne stykanie się arkuszy. W przypadku zawilgocenia należy je bezwzględnie osuszyć i postępować jak wyżej. Zmiany temperatury i wilgotności w pomieszczeniach nieogrzewanych mogą powodować kondensację pary wodnej na powierzchni wyrobów. W przypadku wyrobów ocynkowanych skutkuje to pojawieniem się białej rdzy. W celu zapobiegania powstania białej rdzy należy podczas składowania blach ocynkowanych unikać kontaktu z wilgocią oraz przykrywania folią z tworzyw sztucznych. W każdym przypadku należy zapewnić właściwą cyrkulację powietrza.
10. Maksymalny czas magazynowania nie powinien wynosić dłużej niż 3 miesiące od daty produkcji pod rygorem utraty gwarancji.
11. W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania blach powlekanych na otwartej przestrzeni (na czas wykonywania robót montażowych maksymalnie 3 tygodnie) należy blachy zabezpieczyć przed wpływami czynników atmosferycznych i środowiskowych, zapewnić pochylenie wzdłuż arkusza celem odprowadzenia wilgoci. Arkusze należy przełożyć przekładkami dystansowymi, lub ustawić w pozycji stojącej.
12. Należy zadbać, aby cała powierzchnia arkuszy była sucha.
13. Niektóre wyroby są zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi specjalną folią ochronną. Niezależnie od terminu montażu folia ochronna powinna zostać usunięta z wyrobu do 3 tygodni od daty produkcji. Wystawienie wyrobów pokrytych folią ochronną na długotrwałe oddziaływanie czynników atmosferycznych powoduje związanie foli z powierzchnią blachy, a w konsekwencji pozostawienie śladów kleju, rozrywanie foli podczas usuwania, lub uszkodzenia powłoki.
14. Cięcie blachy.
Do cięcia blach należy stosować wyłącznie nożyce ręczne lub mechaniczne przeznaczone do tego typu prac. Niedopuszczalne jest używanie narzędzi powodujących efekt termiczny, wyżarzanie krawędzi blach oraz powodujących powstawanie opiłków metali. Wyrzucane spod tarczy rozgrzane opiłki wtapiają się w powłokę powodując powstawanie ognisk korozji i uszkodzenie powłoki.
15. Po montażu powierzchnie blach należy dokładnie oczyścić ze wszystkich zanieczyszczeń mogących powodować uszkodzenie powłok lakierniczych i cynkowych. W przypadku uszkodzenia powłoki należy ją zabezpieczyć lakierem zaprawowym zalecanym przez producenta STAHLBERG.

WYSTĄPIENIE USZKODZEŃ POWIERZCHNI BLACH W WYNIKU ZŁEGO SKŁADOWANIA LUB TRANSPORTOWANIA ORAZ SPOWODOWANYCH UŻYCIEM NIEWŁAŚCIWYCH NARZĘDZI SPOWODUJE ODDALENIE EWENTUALNYCH REKLAMACJI.